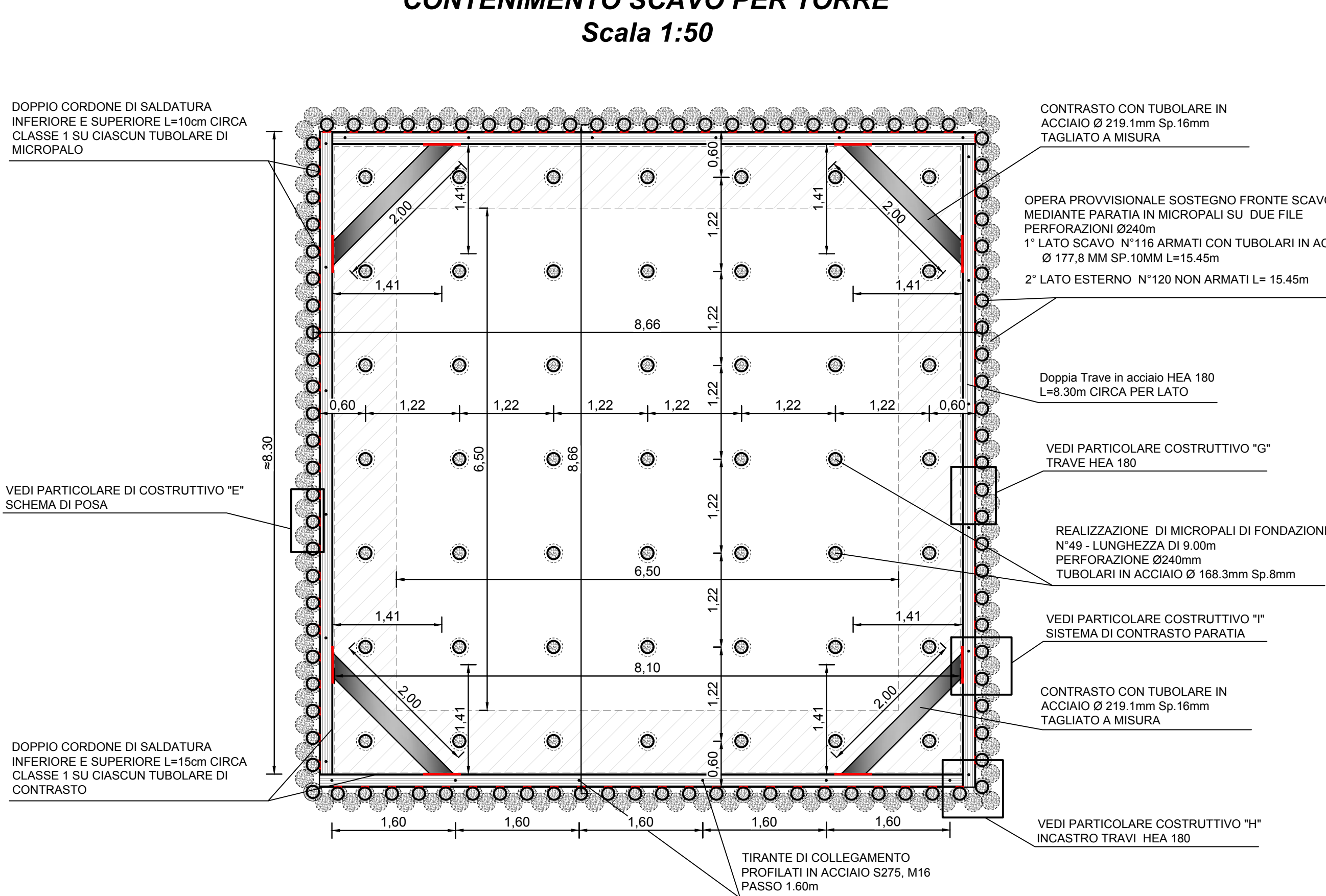




N.B. 1 - VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE
CON LE QUOTE E LE GEOMETRIE ESISTENTI

2 - PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI GETTI
RICHIEDERE SOPRALLUOGO IN
CANTIERE DA PARTE DELLA D.L.

3 - VIBRARE DURANTE I GETTI

4 - PRELIEVI DAI GETTI DI CALCESTRUZZO:
CONTROLLO IN ACCETTAZIONE DI TIPO "A"
N. 3 PRELIEVI (1 prelievo ogni 100 mc o frazione di getto)
NB: UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 CUBETTI
EFFETTUARE COMUNQUE ALMENO UN PRELIEVO
PER OGNI GIORNO DI GETTO

5 - PRELIEVO DI N. 3 SPEZIONI PER CIASCUNO
DEI FERRI DI ARMATURA PRINCIPALI

PRESCRIZIONI PER CARPENTERIE METALLICHE

PROFILATI E LAMINATI A CALDO, PIASTRE ED ELEMENTI IN ACCIAIO:
PER IMPIEGHI STRUTTURALI: CLASSE S355JR (UNI 10025)
PARAPETTI E GRIGLIATI: CLASSE S275JR (UNI 10025)

TRATTAMENTI

CRISTALLIZZAZIONE A CALDO SECONDO UNI EN 1481 E UNI EN 1090
DI TUTTI GLI ELEMENTI IN ACCIAIO CON FUNZIONE DEFINITIVA

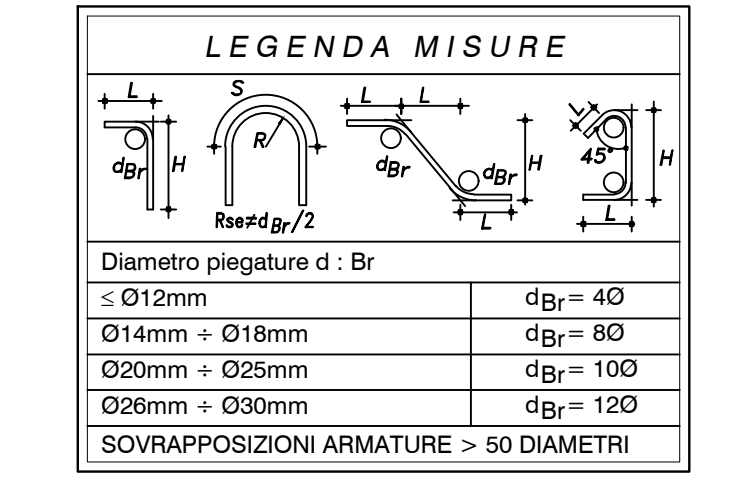
BULLONATURE, SALDATURE E GIUNZIONI SECONDO LE NORME:
UNI 5737, UNI 6092, UNI EN 14398, UNI EN 15048, UNI EN ISO 898,
UNI EN 45156, UNI EN ISO 3834, UNI EN ISO 9607, 14732 E 15641
LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE DOTATE DI MARCATURA CE
ACCIAIO PER UNIONI SALDATE E BOLLATE: CLASSE MINIMA S275

CERTIFICAZIONI MATERIALI AI SENSI DELLE NORME TECNICHE PER LE COSTRUZIONI D.M. 17.01.2018, DA FAR PERVENIRE ALLA DIREZIONE DEI LAVORI CONTINUAMENTE ALLE FORNITURE IN CANTIERE:

- CALCESTRUZZO**
 - **Copia certificato di controllo del processo produttivo del calcestruzzo rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (come previsto dal paragrafo 11.2.8 del D.M. 17.01.2018).**
- ACCIAIO**
 - **Copia attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale per tutte le forniture di acciaio (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del D.M. 17.01.2018).**
 - **Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenente gli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale recante il logo e il marchio del centro di trasformazione (come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M. 17.01.2018).**
 - **Copia attestato dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte dal centro di trasformazione.**

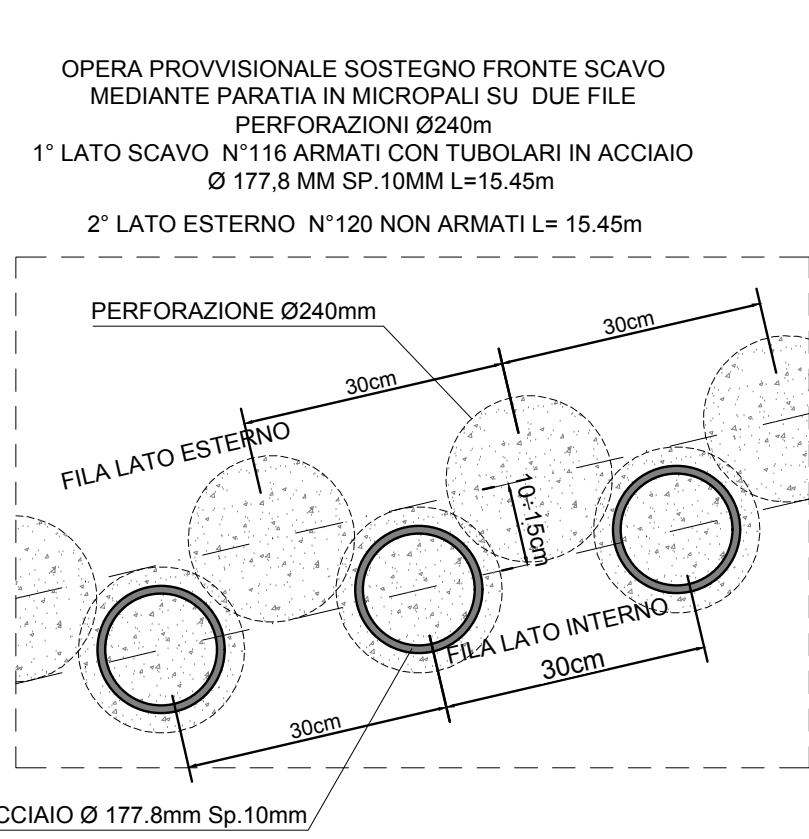
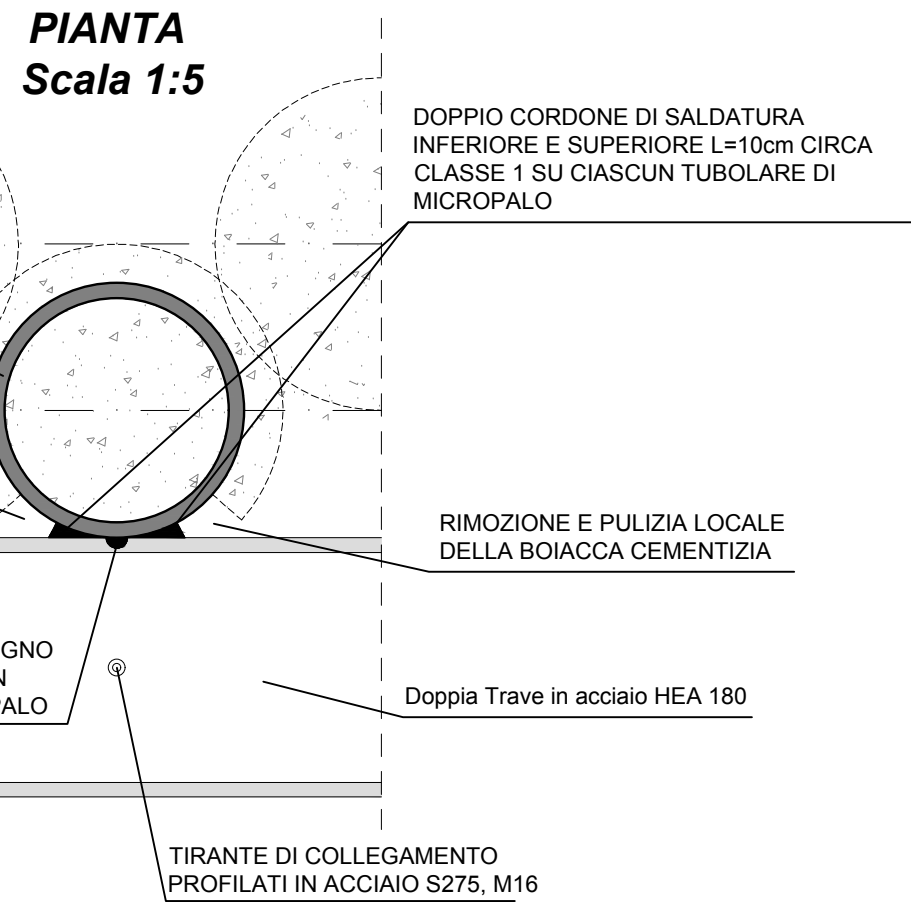
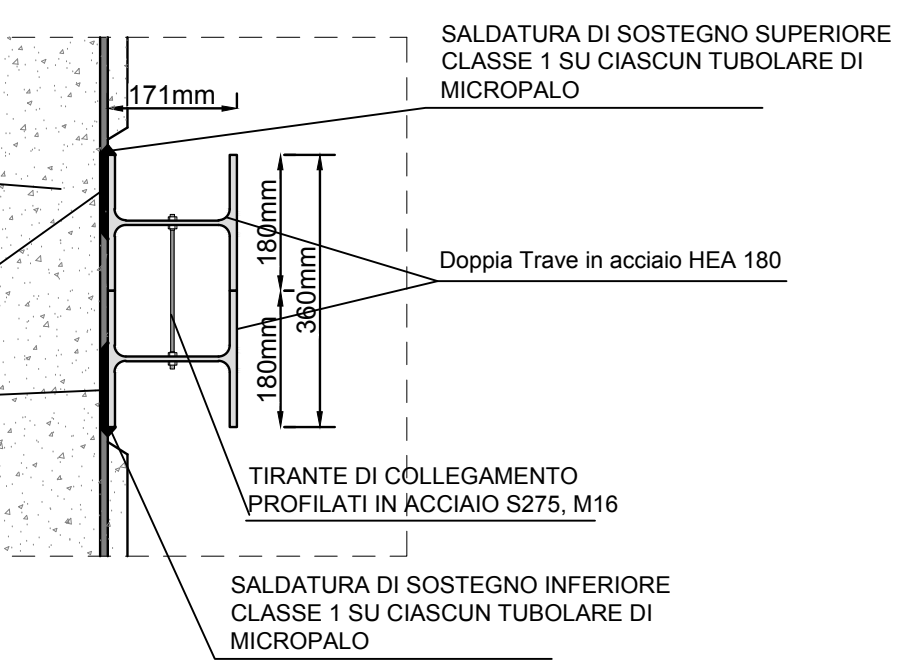
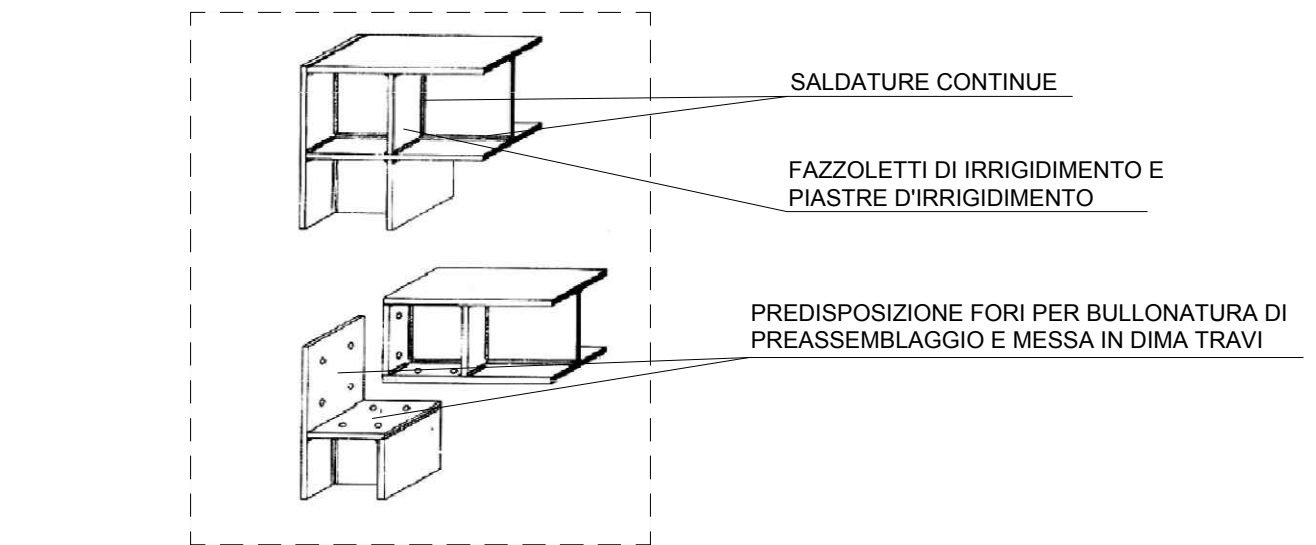
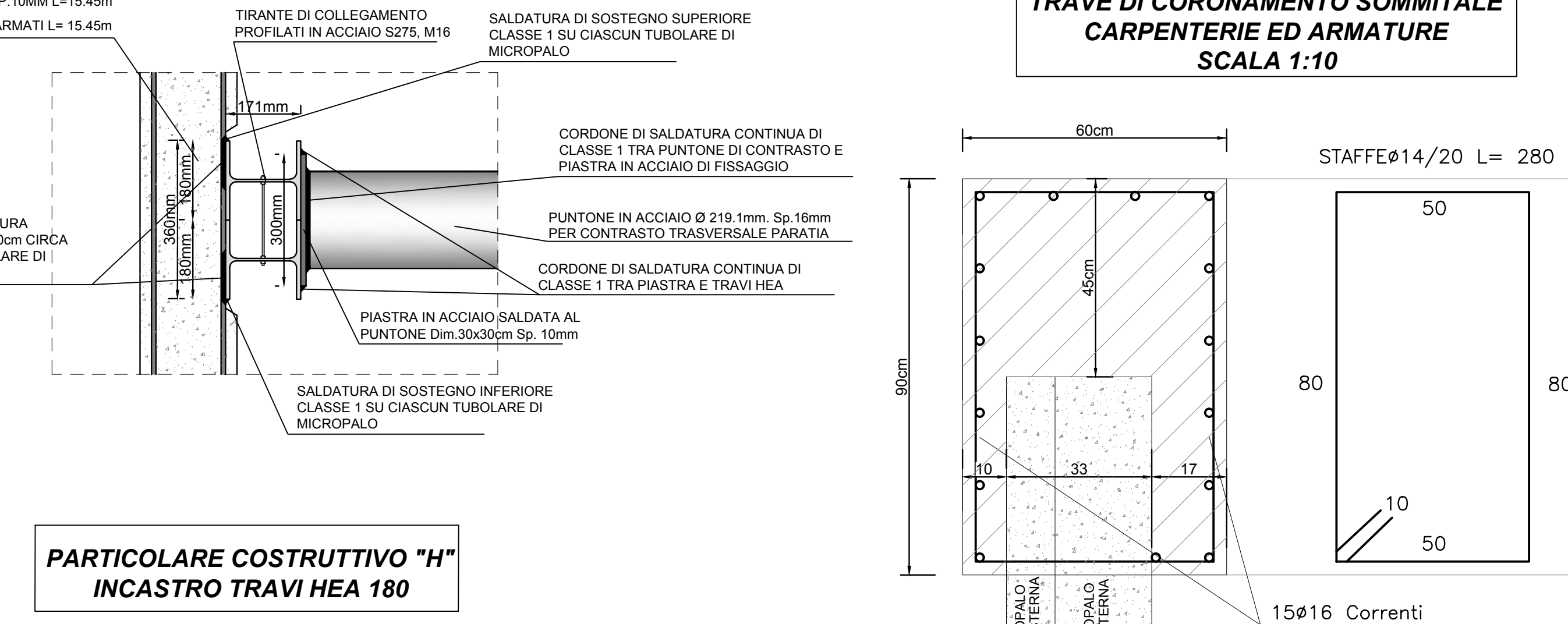
Prima della fornitura dei manufatti prefabbricati dovranno essere forniti alla Direzione Lavori i documenti richiesti dalla normativa vigente (Legge 51/17/11 N° 1086 e D.M. 17/01/2016) e più precisamente:

- dichiarazione di produzione (DoP) e marcatura CE ove applicabile;
- copia certificata di controllo di produzione in fabbrica (ICM/FI e CEMP);
- eventuale copia certificata di prova sull'acciaio utilizzato (accollerie e campionamenti in prova);
- eventuale copia dei certificati di prova sul calcestruzzo, sia interni allo stabilimento di produzione, sia presso un laboratorio autorizzato;
- attestato di qualificazione del centro di lavorazione dell'acciaio;
- copia della relazione di verifica del Ministero LL.PP. per la produzione dei manufatti in "serie controllata" o "serie dichiarata";
- calcoli di dimensionamento e verifica strutturale con riferimento alle ali di coesione e ai carichi di esercizio;
- schemi grafici dimensionali degli elementi prefabbricati e armature;
- caratteristiche tecniche e prestazionali dei manufatti e dei materiali impiegati per la loro produzione.



PRESCRIZIONI ACCIAIO TUBULARI PER MICROPIALI:
CLASSE DI RESISTENZA S 355 JR (F5510), UNI EN 10210 / UNI EN 10219 CERTIFICATA
TENSIONE DI ROTTURAZIONE: 510 N/mm²
TENSIONE DI SNERVAMENTO: 355 N/mm²
DIAMETRO ESTERNO: 177,8 mm
SPESORE: 10,0 mm
DOVRANNO ESSERE FORNITE ALLA D.L. COPIA DELL'ATTESTATO DI MARCA TUBI E LA CERTIFICAZIONE DI CONFORMITÀ DI PRODUZIONE DEI TUBULARI FORNITI, OLTRE A COPIA DELLE PROVE INTERNE ESEGUITE A CURA DELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE.

NB: La miscela cementizia di iniezione dovrà avere resistenza minima compressione pari a 30 N/mm².



N° MICROPALI	LUNGHEZZA TUBOLARE (m)
116	15.00

N° MICROPALI	LUNGHEZZA (m)
120	15.00

N° MICROPALI	LUNGHEZZA TUBOLARE (m)
49	9.00

	N° TRAVI	LUNGHEZZA TRAVE (m)	TOT. PAR.
1° FILA	8	8.30	66.40mt
2° FILA	8	8.30	66.40mt
LUNGHEZZA TOTALE			132.80mt

